



The luT Group today

Die luT Gruppe heute!



Head office luT AG Firmensitz der luT AG

On 1 April 2004, i.e. 5 years ago, the „new“ luT started operating as Innovation und Technik GmbH&CoKG, recruiting staff that had been laid off by Innovative Umwelttechnik GmbH. Many of these employees are still with us today and many new ones have been hired. The entity was subsequently transformed into Innovation und Technik AG and became part of the newly formed „The luTGroup“.

From the very start, the company bore the hallmarks of its partners (now shareholders) who, coming from different backgrounds, of course also sought to have their own individual interests represented within the luT Group. In 2006, there were hopes that the admission

of a Swiss/German shareholder would facilitate access to the Russian/Belarus market and some initial success was in fact achieved within a relatively short time. In the time that followed, however, debates arose among the shareholders about the Company's future strategy,



Am 1. April 2004, also vor 5 Jahren startete die „neue“ luT als Innovation und Technik GmbH&CoKG mit der Übernahme der, von der Innovativen Umwelttechnik GmbH entlassenen Mitarbeiter. Viele dieser Mitarbeiter sind auch heute noch bei uns, viele kamen neu dazu. Später wurde das Unternehmen in die Innovati-

on und Technik AG umgewandelt und die Firmengruppe „The luTGroup“ geformt. Von Beginn an war das Unternehmen durch verschiedenste Gesellschafter (jetzt Aktionäre) geprägt, die in der luT-Gruppe natürlich auch Ihre eigenen Interessen vertreten haben wollten. So wurde im Jahr 2006 durch die Aufnahme eines schweizer/deutschen Gesellschafters/Aktionärs die Öffnung des russischen und weiß-russischen Marktes erhofft und hat auch relativ kurzfristig zu ersten Erfolgen geführt. Doch innerhalb der Aktionärgemeinschaft kam es dadurch zu Diskussionen über die weitere Strategie der Gesellschaft und dies führte zu einer Behinderung der internen Arbeit der Gesellschaft. Nach einigen Verhandlungen haben sich daher die Aktionäre darauf

which affected the Company's internal work. After several rounds of negotiations, the shareholders therefore agreed to opt for a controlled splitting of the business and to entrust the projects in the CIS countries to a company newly started by a former shareholder (TDF ecotech GmbH). This agreement was reached in an amicable and co-operative manner. These changes in Company's shareholder structure also necessitated a change in its management.

Management Board members Jörg Trübl and Norbert Migsich left the company in March 2009. Sole Management Board member (CEO) of Innovation und Technik AG is now Ms. Barbara Isack-Heller, whose short profile you will find below.

Realignment of the shareholder structure now permits intensified collaboration among the individual entities of The IuTGroup, including joint operating activities. This closeness strengthens the Group in the currently difficult environment and helps us to pursue the future expansion of the business while keeping risks manageable. We have sufficient projects and contracts on hand!

Our group has not remained unaffected by the global economic crisis, however. Of course we enjoy a much better position than many manufacturing enterprises. Waste is still being produced in huge quantities, despite the crisis, and needs to be properly treated and disposed of. What is increasingly giving us reason for concern, though, is that municipal clients are using the crisis as an excuse for demanding extremely long payment terms, which is putting pressure on the liquidity of our business. Municipal organisations are public sector bodies and as such should strive to support companies especially in times of crises. By doing this, they protect jobs that otherwise would have to be financed via social benefits at great cost to the state. Making municipalities aware of this is difficult, however, as public money always comes from a variety of sources. And thus, even we have to struggle with the crisis despite full order books and loads of waste that have to be dealt with on a daily basis!

I trust, however, that our group will continue to develop in a positive and proactive manner despite the current global economic crisis and that we will continue to make our contribution to the reduction of carbon dioxide emissions, the environmentally friendly treatment of waste, the recycling of raw materials, and the generation of renewable energy in many countries of the world.

Reinhard Göschl
Chairman of the IuT Group Board



geeinigt, eine geordnete Trennung durchzuführen und die Projekte in den GUS Staaten an eine, vom ehemaligen Aktionär neu gegründete Gesellschaft (TDF ecotech GmbH) zu übertragen. Diese Einigung wurde in freundschaftlicher und kooperativer Art und Weise durchgeführt. Im Zuge dieser Veränderung in der Aktionärsstruktur war auch eine Veränderung im Vorstand notwendig geworden.

Die Vorstände Dipl. Ing Jörg Trübl und Dipl. Ing. Norbert Migsich schieden im März 2009 aus dem Unternehmen. Alleinvorstand der Innovation und Technik AG ist nunmehr Frau Barbara Isack-Heller, deren Kurzporträt Sie nachstehend auch finden.

Die Klärung in der Aktionärsstruktur erlaubt nunmehr auch ein sehr nahes Zusammenrücken der einzelnen Firmen der „The IuTGroup“, die bis zur Teilung gemeinsamer operativer Aufgaben geht. Diese Gemeinsamkeit stärkt die Gruppe in schwierigen Zeiten wie diesen und hilft uns, die mögliche Expansion mit überschaubarem Risiko durchzuführen. Projekte und Aufträge sind genug vorhanden!

Auch unsere Firmengruppe ist nicht von der Weltwirtschaftskrise verschont geblieben. Natürlich stehen wir viel besser als Produktionsbetriebe da, Abfall fällt trotz Krise noch immer in Unmengen an und gehört ordentlich behandelt und entsorgt. Uns bereitet mehr und mehr Sorge, dass unsere kommunalen Auftraggeber die Krise dazu benutzen, die Zahlungsziele extrem zu verlängern und damit die Liquidität unseres Unterneh-



Digester vessel of the Benešov plant; the plant is currently in trial operation and is to be handed over to the client in mid-2009

Gärbehälter der Anlage in Benešov; Die Anlage läuft gegenwärtig im Probetrieb und soll Mitte des Jahres an den Kunden übergeben werden

mens beeinträchtigen. Kommunale Einrichtungen sind Staatseinrichtungen und sollten ganz speziell in der Krise den Unternehmen helfen. Denn damit erhalten sie die Arbeitsplätze, die an sonst über die Sozialleistungen teuer vom Staat zu finanzieren sind. Aber dies den einzelnen Kommunen begreiflich zu machen ist schwer, da Staatsgeld ja immer aus verschiedenen Töpfen kommt. Und so haben wir, trotz voller Auftragsbücher und jede Menge täglich behandelten Abfall, auch mit der Krise zu kämpfen!

Ich bin aber überzeugt, dass trotz dieser Weltwirtschaftskrise unsere Unternehmensgruppe sich positiv und gezielt weiter entwickeln wird und wir unseren Beitrag zur Reduktion von Kohlendioxidemissionen, zur umweltfreundlichen Behandlung von Abfällen, zum Recycling von Rohstoffen und zur Erzeugung von erneuerbarer Energie in vielen Staaten dieser Welt leisten können!

Reinhard Göschl
Vorsitzender IuT Group Aufsichtsrat



Sharjah / UAE
AI Ain / UAE

EET successfully completes ISO 9001, 14001, 18001 certification process

As one of its first activities in early 2009, Emirates Environmental Technology Ltd. Co (EET) successfully completed phase 2 of the ISO 9001:2008 audit and is now entitled to refer to itself as a company certified to ISO 9001:2008 quality management standards.

Preparatory work had started as early as July 2008 under the supervision of our consultant Ray Kennedy and management representatives Andreas Seiser and Daniel Gferer. Existing quality assurance procedures were enhanced, seminars on the improvement of quality management attended, internal audits conducted, and staff trained.

In late November 2008, the Lloyds Register Quality Assurance auditor visited all EET sites in the United Arab Emirates and, in this first phase of the audit, acknowledged the existence of a quality assurance system in the EET organisation.

After the successful completion of the second and final phase of the audit in early 2009, EET was awarded the official quality assurance certificate under the ISO 9001:2008 standard for project management and the operation of landfills and sorting plants, including subcontractor management for all construction work undertaken in this context.

In the future, tests will be carried out at regular intervals to ensure the actual implementation and ongoing improvement of the quality management system.

Our aim is to offer our clients the highest level of quality possible and to comply with all applicable requirements and statutory regulations.

Following the successful completion of the ISO 9001:2008 certification process,

EET is also finished the certification to the ISO 14001:2004 and 18001:2007 standards on environmental management and health and safety in the workplace in mid of April 2009.

I would like to take this opportunity to thank once again all staff members and, above all, the management representatives and our consultant Ray Kennedy for their collaboration and efforts in reaching this very significant goal and maintaining the standards achieved.

Katharina Göschl, Construction Manager
katharina@eet-uae.com



EET has received the ISO certificate also for the AI Ain plant

Das ISO-Zertifikat erhielt die EET ebenfalls für die Anlage in AI Ain



Erfolgreich absolvierte ISO 9001, 14001, 18001 Zertifizierung der EET

Als eine der ersten Tätigkeiten der im neuen Jahr 2009 absolvierte die Emirates Environmental Technology Ltd. Co (EET) Anfang 2009 erfolgreich die zweite Phase des ISO 9001:2008 Audits und darf sich somit als eine nach dem ISO 9001:2008 Qualität Management zertifizierte Firma bezeichnen.

Die Vorbereitungsmaßnahmen dafür starteten bereits im Juli 2008 unter der Aufsicht unseres Beraters Ray Kennedy und der Managementvertreter Andreas Seiser und Daniel Gferer. Die bereits vorhandenen Abläufe der Qualitätssicherung wurden verfeinert, Seminare zur Verbesserung des Qualitätsmanagements absolviert, interne Audits geführt und Mitarbeiter trainiert.

Ende November 2008 besuchte der Auditor der Lloyds Register Quality Assurance sämtliche Standorte der EET in den Vereinigten Arabischen Emiraten und überprüfte und bestätigte in dieser ersten Phase des Audits das Vorhandensein eines Systems zur Qualitätssicherung in der EET.

Nach dem erfolgreichem Absolvierung der zweiten und finalen Phase des Audits Anfang 2009 wurde der EET das offizielle Zertifikat zur Qualitätssicherung nach dem ISO 9001:2008 Standards für die Projektleitung und Betreuung von Deponien und Sortieranlagen inklusive des Subunternehmer Managements für alle damit in Verbindung stehenden Bautätigkeiten überreicht.

Zur Sicherstellung der tatsächlichen Ausführung sowie zur ständigen Verbesserung des Qualitätsmanagement-Systems werden künftig in regelmäßigen Abständen Tests durchgeführt. Unser Ziel ist es, unseren Kunden ein möglichst hohes Qualitätslevel zu bieten und allen notwendigen Anforderungen und Gesetzen zu entsprechen.

Nach dem erfolgreichen Abschluss der ISO 9001:2008 Zertifizierung konnte die EET Mitte April 2009 die Zertifizierung nach ISO 14001:2004 und 18001:2007 Standards der Sicherheit und Umweltverträglichkeit am Arbeitsplatz abschließen.

Ich möchte hiermit noch einmal allen Mitarbeitern, vor allem den Vertretern des Managements und unserem Berater Ray Kennedy für ihre Mitarbeit und Mühen danken, um dieses sehr wichtige Ziel zu erreichen und auch aufrecht erhalten zu können.

Katharina Göschl, Baumanagement
katharina@eet-uae.com



The IuT Group

The Group is pooling its expertise in an exciting project

The companies of the IuT Group are currently joining forces in working on a future-oriented project in the Emirate of Sharjah.

Their activities are focused on the central landfill of Sharjah (Sajja). Pumping tests have been started at the highest point of the landfill, which has already covered by sand, with a view to future landfill degassing.

Partnering with the City of Sharjah, Emirates Environmental Technology is planning to develop a reference project for landfill degassing. The aim is to generate electric power by using landfill gas to fuel gas engines. This energy will be used to meet the power needs of the waste management centre and will also be fed into the public power grid. With this project, the City of Sharjah would once again be at the forefront of waste management in the Arab peninsula. The technology itself is basically not new and



has already been employed in many projects worldwide. What is new is the location of the project in one of the hottest regions of the world. Waste there is very dry and there is no previous experience available regarding the quantity of gas that a landfill may produce in such conditions.

IuT Czech has conducted a study into the costs and benefits of such a project and, after the successful completion of the test, is expected to carry out the planning work and delivery of the project. IuTCzech has also supplied a blower-container fitted with a wide range of measuring equipment that was needed for a suction extraction test. The container had previously undergone a full overhaul by IuT AG.

All parties have been working hard on carrying out the test. EET did the drilling work required on the landfill. IuT AG completed work on the container in record time, and IuT Cz supplied piping and expertise.

The first weeks of testing have now been completed and the results have been positive. New insights have been gained that now permit the project to be designed on the basis of reliable data.

In the future, the blower-container will also be available for investigations at other landfills.

For further details or information please contact the EET office (Arab Region).

Roland Göschl / IuT Cz
roland.goeschl@theiutgroup.com

Pumping tests of the landfill of Sajja / Pumptests auf der Deponie Sajja



Die Firmengruppe bündelt ihr Know How für ein interessantes Projekt!

Die Firmen der IuT Group arbeiten gegenwärtig gemeinsam an einem zukunftsorientierten Projekt im Emirat Sharjah.

Die Aktivitäten betreffen die zentrale Deponie in Sharjah (Sajja). Auf dem höchsten Punkt der Deponie, der bereits mit Sand abgedeckt ist, wurde mit Pump-tests für eine eventuelle Deponieentgasung begonnen.

Emirates Environmental Technology will gemeinsam mit der Stadt Sharjah ein Referenzprojekt für die Entgasung der Deponie erarbeiten. Es soll elektrische Energie durch Verbrennung des Deponiegases in Gasmotoren erzeugt werden, die zur Selbstversorgung des Abfallwirtschaftszentrums und der Einspeisung ins öffentliche Stromnetz dienen soll. Mit diesem Projekt, wäre die Stadt Sharjah wieder einmal Vorreiter auf dem Gebiet der Abfallwirtschaft auf der arabischen Halbinsel. An sich ist diese Technik ja nicht neu und in vielen Projekten weltweit bereits eingesetzt. Neu ist aber der Standort dieses Projektes in einer der heißesten Gegenden der Welt. Der Abfall ist daher sehr trocken und es gibt bisher keine Erfahrung, wie viel Gas eine Deponie unter solchen Bedingungen überhaupt produziert.

Für dieses Projekt legte die luT Czech in einer Studie Kosten, Nutzen, etc dar und soll nach erfolgreichem Test, die Planung und Lieferung des Projektes übernehmen. Anschließend lieferte luTCzech einen Gebläse-Container, der mit viel Messtechnik ausgerüstet ist und zur Durchführung eines Absaug-Tests benötigt wurde. Der Container wurde vorher von luT AG generalüberholt.

Alle Parteien arbeiteten hart an der Umsetzung der Tests. EET erledigte die notwendigen Bohrungen auf der Deponie, luT AG stellte den Container in Rekordzeit fertig und luT Cz lieferte die Rohrlei-

tungen und das Know How. Mittlerweile sind die ersten Wochen der Tests vorüber und eine positive Bilanz kann gezogen werden. Neue Erkenntnisse wurden gewonnen und erlauben nun, eine gesicherte Dimensionierung des Projektes.

Der Gebläse-Container steht auch anschließend für die Untersuchung an anderen Deponien zur Verfügung!

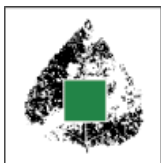
Für weitere Fragen oder Informationen kontaktieren sie das Büro der EET (arabischen Raum).

Roland Göschl / luT Cz
roland.goeschl@theiutgroup.com



Waste being delivered to the central Sajja landfill

Müllanlieferung auf der zentralen Deponie Sajja



Jeddah/Saudi Arabia

Designing one of the largest waste recycling plants in Saudi Arabia

One of the largest mixed solid waste (MSW) sorting plants of the Arab peninsula is to be erected in Jeddah, Saudi Arabia. The plant will have a capacity to process 5000 tons of waste per day. Design of the plant has been entrusted to luT AG Seebenstein. The technology used in this project is similar to the well-known and effective technology that has been implemented in Al Ain (United Arab Emirates). The mixed solid waste delivered to the site is deposited in a receiving area laid out for rapid and efficient processing. Wheel-loaders push the MSW to the bag-breaking area that is fitted with equipment for, firstly, opening bags and, secondly, controlling plant throughput. Waste is then sorted on six lines. After bag-breaking, the material passes a 2-phase drum screen and then into sorting booths, where the different fractions are picked out manually. All iron and non-iron metals are extracted from the waste stream in a fully automated process.

The following products are shipped from the plant and prepared for further processing elsewhere or for landfilling:

Recyclables:

- PET bottles baled
- Plastic film baled
- Hard plastic baled
- Cardboard baled
- Paper baled
- Glass in boxes
- FE in boxes
- Non-iron metals in boxes

Residue:

- All residues baled and landfilled

Organic waste:

- All organic waste is loaded onto lorries at the loading station and carried to the composting site.

The site is monitored by the luT Group's standard SCADA (computer software) system, which continuously displays the principal parameters. Compliance with the set standards is monitored further by continuous weighing of the throughput and by surveillance cameras.

Billing of the quantities delivered and sales of materials are controlled by the luT Group's central software. Connections to this system are of course supplied with the plant.

Work is currently in progress on the basic design, which includes considering and allowing for all possible situations. To take all potential circumstances into account as effectively as possible, experience gained by company staff in Al Ain and Sharjah has been used as input as well.

Roland Göschl
roland.goeschl@theiutgroup.com

Reference plant in Al Ain / Referenzanlage in Al Ain





Planung einer der größten Reststoffverwertungsanlagen in Saudi Arabien

Eine der größten Hausmüllsortieranlagen auf der arabischen Halbinsel soll in Jeddah, Saudi Arabien entstehen. Die Anlage wird bis zu 5000 t Müll pro Tag verarbeiten können. Für die Planung der Anlage ist die LuT AG Seebenstein verantwortlich. Die Technologie, die in diesem Falle verwendet wird, ist der bekannten und erfolgreich eingesetzten in Al Ain (Vereinigte Arabische Emirate) ähnlich. Die angelieferten Hausmüllmengen werden in einem Anlieferungsbereich abgeladen und so platziert, dass ein möglichst rascher und effizienter Abbau der Mengen gewährleistet werden kann. Der Kommunal Müll wird via Radlader in die großen Bunker der Sackaufreisser geschoben, die in erster Linie die Öffnung der Säcke übernimmt und in zweiter Linie den Durchsatz der Anlage steuert. Die Sortierung wird in sechs Linien erfolgen. Nach dem Aufreißvorgang

gelangt das Material über eine 2-stufige Siebtrommel in die Sortierkabinen, worin die Fraktionen per Hand sortiert werden. Alle Eisen- und Nichteisenmetalle werden vollautomatisch aus dem Materialfluss entfernt.

Folgende Produkte werden aus der Anlage geschaffen und für die Weiterverwertung in anderen Anlagen oder die Deponierung präpariert:

Recyclables:

- PET Flaschen in Ballenform gepresst
- Plastik Folien in Ballenform gepresst
- Hartplastik in Ballenform gepresst
- Karton in Ballenform gepresst
- Papier in Ballenform gepresst
- Glass in Boxen gelagert
- FE in Boxen gelagert
- NE in Boxen gelagert

Residue:

- Alle Reststoffe in Ballenform gepresst und deponiert

Organische Abfälle:

- Alle organischen Abfälle werden via LKW Ladestation auf LKWs gefüllt

und in die Kompostanlage transportiert.

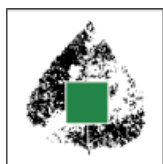
Die Anlage wird über das als Standard in der LuT Group verwendete SCADA System (Computer Software) überwacht, worin die Hauptparameter jederzeit ablesbar sind.

Außerdem werden noch über eine permanente Wiegung die Durchsätze und via Kameraüberwachung die Einhaltung der Standards kontrolliert.

Die Verrechnung der gelieferten Tonnagen sowie der Verkauf werden über die zentrale Software der LuT Group gesteuert. Die Anbindung daran wird selbstverständlich mit der Anlage mitgeliefert!

Derzeit wird das Basic Design geplant, worin alle nur erdenklichen Gegebenheiten bereits bedacht und überlegt werden müssen. Um diese so gut wie möglich zu inkludieren, werden auch aus den Erfahrungen der Kollegen aus Al Ain und Sharjah neue Schlüsse gezogen.

Roland Göschl
roland.goeschl@theiutgroup.com



The LuT Group

Companies of LuT Group with a uniform appearance

The visibility of the affiliation of the individual firms with The LuT Group should be enhanced in the public sphere. This was confirmed by Group executives at their last meeting. One key feature of the new corporate design is a unified logo. In the future, all entities will be using ONE common logo. Uniform corporate design will strengthen the joint corporate identity and promote The LuT Group brand. The change in e-mail addresses likewise reflects the group spirit. The companies based in Europe already have their new addresses, which as a rule follow the

following format: first letter of firstname.lastname@theiutgroup.com (m.mustermann@theiutgroup.com).

The e-mail addresses of staff working in the Arab region will be changed this summer. The old addresses will exist in parallel for about another year before they will be finally deleted.

This new feature is expected to not only strengthen the Group's external identity but also to support the employees' identification with the Group.

Katrin Apenburg
k.apenburg@theiutgroup.com



Firmen der LuT Group mit einheitlichem Auftritt

Der Zusammenschluss der einzelnen Firmen in der „The LuT Group“ soll in der Öffentlichkeit stärker zur Geltung kommen. Dies haben die Verantwortlichen der

Firmengruppe bei ihrem letzten Treffen bekräftigt. Ein wesentliches Merkmal des neuen Corporate Design ist die Vereinheitlichung des Logos. Alle Firmen treten zukünftig mit EINEM Logo auf. Mit diesem vereinheitlichten Auftritt wird die gemeinsame Identität gestärkt und die Marke „The LuT Group“ transportiert. Auch in der Umstellung der e-mail-Adressen spiegelt sich der Gruppengedanke wider. Die in Europa ansässigen Firmen haben bereits neue Adressen, die in der Regel wie folgt aufgebaut sind: 1. Buchstabe Vorname.Nachname@theiutgroup.com. (m.mustermann@theiutgroup.com).

Die e-mail Adressen der Mitarbeiter im arabischen Raum werden in diesem Sommer angepasst. Die bisherigen bleiben parallel noch ca. 1 Jahr bestehen, bevor sie endgültig gelöscht werden.

Mit dieser Erneuerung soll nicht nur der Auftritt nach Außen als Gruppe verstärkt werden, sie trägt auch zur Identifikation der Mitarbeiter der Firmengruppe bei.

Katrin Apenburg
k.apenburg@theiutgroup.com



Benesov/Cz

Bioservis Benešov: ADOS plant starts supplying power to the grid

After more than a year of construction work, the anaerobic digester at Benešov/Cz is now in full trial operation.

The two 500 kW gas-powered engines of the ADOS plant were placed in service in late May. After some initial set-up work on the engines, electric power was first fed to the grid as soon as two days later as the system was being synchronised.

The trial operations also produced some first positive results in the dewatering of the material and the production of high-quality compost. "We are currently running several trials at the same time," said Robert Schwarz, a member of the staff of Innovation und Technik AG Seebenstein, "and it is a great motivation for us when we achieve the desired result. One of the tests involved the placement of dewatered digested material direct onto the bulking agent and yielded excellent results. Of course we are going to conduct further trials to optimise the process," commented Schwarz.

The start-up of the plant (Red Zone) with slaughterhouse waste including hygienisation was successfully completed on 3 June 2009.

In early June, operations started with slaughterhouse waste. The materials fed into the system in the „Red Zone“ have to be sanitised before they may be treated further in accordance with EU standards. Following the successful outcome of the test runs, this special waste can now be processed at Benešov.

The Bioservis anaerobic digestion plant in Benešov is currently already handling about 65% of the targeted waste volume and is continuously increasing its intake. More than 88% of the waste quantities that can potentially be treated have been secured by contract, and demand in the



waste market for delivery of organic waste to Benešov has been rising daily. This is due to the fact that the ADOS plant is the first treatment plant for organic waste that is in full compliance with forthcoming legislation to be passed in the Czech Republic and is able to dispose of a wide variety of waste from households and commerce/industry in conformity with the law and in an environmentally friendly manner. For the IuT Group, this plant is a milestone in the ongoing development of the ADOS technology, which has been made possible only by the experience gained in operating the ADOS plant in Singapore.

K. Apenburg/R.Göschl



Bioservis Benešov: ADOS-Anlage liefert erste Energie für Strom- netz

Der Probetrieb der Vergärungsanlage in Benešov/Cz ist nach einer Bauzeit von gut einem Jahr in vollem Gang.

Die beiden 500 kW Gasmotoren der ADOS-Anlage wurden Ende Mai in Betrieb genommen. Nach den Einstellarbeiten an den Motoren konnte bereits zwei Tage später im Rahmen der Netz-synchronisation erste elektrische Energie in das öffentliche Stromnetz eingespeist werden.

Ebenso zeigten sich während des Pro-

The energy is produced in two 500 kW Gasengines with Generators. The mobile boiler in foreground delivers the heat for the start up procedure

Zwei 500 kW Gasmotoren mit Generatoren produzieren den Strom der ins Netz eingespeist wird. Die mobile Heizzentrale im Vordergrund liefert die Wärme für die Inbetriebnahme

betriebes erste Erfolge beim Entwässern des Materials und der Produktion von hochwertigem Kompost. „Gegenwärtig starten wir mehrere Versuche im Probetrieb“, erklärt Robert Schwarz, Mitarbeiter der Innovation und Technik AG Seebenstein, „und es ist für uns Motivation, wenn das gewünschte Ergebnis erzielt wird. So auch der Versuch, ausgepresste Digestate direkt auf das Strukturmaterial aufzutragen, was hervorragend funktioniert hat. Natürlich werden wir noch weitere Versuche durchführen und so das Verfahren optimieren“ meint Schwarz.

Der Start der Anlage (Rote Zone) mit Schlachthausabfällen sowie die Hygienisierung wurden am 03.06.2009 mit Erfolg durchgeführt.

Anfang Juni wurden auch die ersten Betriebsphasen mit Schlachthausabfällen gefahren. Die in der „roten Zone“ eingefüllten Materialien müssen durch eine Hygienisierung um dann erst den EU-Standards entsprechend weiter behandelt zu werden. Durch die positiven Resultate dieser Testläufe werden ab dieser Zeit auch diese speziellen Abfälle in Benešov verarbeitet.

Die Bioservis-Vergärungsanlage in Benešov behandelt derzeit bereits rund 65% des vorgesehenen Abfalls und steigert die Last kontinuierlich. Bereits mehr als 88% der möglichen Abfallbehandlungsmengen sind vertraglich gesichert und die Nachfrage des Abfallmarktes zur Lieferung von organischen Abfällen nach Benesov steigt täglich. Ist doch die ADOS Anlage derzeit die erste Behandlungsanlage für organische Abfälle, die den kommenden Gesetzen in der tschechischen Republik voll entspricht und verschiedenste Abfälle aus Haushalt und Gewerbe/Industrie gesetzeskonform und umweltfreundlich entsorgen kann! Für die „luT Group“ ist diese Anlage ein Meilenstein in der Weiterentwicklung der ADOS Technologie, der nur durch die Erfahrung und den Betrieb der ADOS Anlage in Singapur möglich wurde.

K.Apenburg/R. Göschl



Barbara Isack-Heller

resources/reorganisation concepts for mergers, splits, company turnarounds, and takeovers.

Accepting an offer made by one of her clients, she entered the waste management industry in 2004 and, as managing director, took over responsibility for the commercial management of NUA Abfallwirtschaft GmbH (a subsidiary of Walter Brantner GmbH). Under the management of Barbara Isack-Heller, NUA GmbH became a financially sound and profitable entity.

One 5 March 2009, Barbara Isack-Heller was appointed sole member of the managing board of Innovation und Technik AG, Seebenstein.

The focus of her work is on the successful management and steady expansion of the company, the ongoing development of its subsidiaries in the Czech Republic and in Poland, and the expansion of the Company's business in the Arab countries.

Her key priorities will include fostering the Company's technological expertise and knowledge-driven competitive edge as well as the continuing development of its unique selling proposition of plant design/construction AND operation.

In the future, Innovation und Technik AG will be investing even more intensely in captive facilities and thus position itself as an attractive JV partner for local authorities and cities in solving their waste management problems.



Neue Vorstandsvorsitzende der luT AG

Frau Barbara Isack-Heller, geb. 1965, absolvierte nach Abschluss der Matura in Oxford und Paris das Diplom European Economics zweisprachig (englisch/französisch) und war danach 12 Jahre beruflich im Ausland.

Zielstrebig arbeitete sie sich empor. Zunächst als Marketing & Sales representative dann Marketing & Sales Manager und zuletzt als Geschäftsführer des eigenen Planungsbüros mit 20 Kreativen für 60 Projekte im Jahr - Messen und Industrie-/Gewerbebauten inkl. Betriebs- und Personalkonzept. 1999 entschloss sie sich in Österreich wieder sesshaft zu werden und stieg als selbständige Seniorpartnerin in einem Personal Consulting-Büro ein. Hier spezialisierte sie sich auf Personal-/Sanierungskonzepte für Fusionen, Spaltungen, Sanierungen oder Übernahmen.

Einem Angebot eines Ihrer Kunden folgend, kam sie 2004 in die Abfallwirtschaftsbranche und übernahm als Geschäftsführerin die kaufmännische Leitung der NUA Abfallwirtschaft GmbH (Konzerntochter von Walter Brantner GmbH). Unter der Leitung von Barbara Isack-Heller wurde die NUA GmbH ein eigenständiges, wirtschaftlich gesundes und gewinnbringendes Unternehmen.

Seit 05.03.2009 ist Barbara Isack-Heller Alleinvorstand der Innovation und Technik AG in Seebenstein. Schwerpunkt ihrer Aufgabe sind die erfolgreiche Weiterführung und gesichertes Wachstum des Unternehmens sowie der Ausbau der Tochterfirmen in Tschechien, Polen sowie die Erweiterung der Geschäftsfelder in den arabischen Ländern.

Weiterhin werden Technologie-Know-how und Wissensvorsprung sowie der Ausbau der unique selling Position bei Planung/Errichtung UND Betrieb von Anlagen die obersten Ziele sein. Die Innovation und Technik AG wird in Zukunft noch stärker in eigene Anlagen investieren und daher ein interessanter JV-Partner für Gemeinden und Städte bei der Lösung deren Abfallprobleme sein.



Seebenstein / Austria

luT AG has new CEO

Ms Barbara Isack-Heller, born in 1965, studied in Oxford and Paris after the Matura school-leaving examination, where she completed a bilingual (English/French) diploma course in European Economics. She then spent 12 years of her professional life abroad.

She worked her way up with dedication and determination, starting out as marketing & sales representative, continuing as marketing & sales manager, and, most recently, as managing director of her own consultancy firm. There she employed 20 creative professionals handling 60 projects per year, among them trade fairs and industrial/commercial buildings complete with operational and human resources concepts.

In 1999 she decided to take up permanent residence in Austria again and joined a personnel consultancy as self-employed senior partner, specialising in human

Impressum:

Medieninhaber, Herausgeber: The luT Group / TB Göschl GmbH, A-2823 Pitten, Steggasse 42; Erscheinung: 2-3 Mal jährlich
Redaktion und Gestaltung: Katrin Apenburg, TBGraph, E-mail: k.apenburg@theiutgroup.com
www.theiutgroup.com / Druck: Wograndl Druck, INNOVA dient der Information von Kunden und Interessierten